



emtech™

Revêtements à base d'eau pour un monde en évolution™

SÉRIES EM6000 LAQUE DE PRODUCTION À BASE D'EAU

ID Crédits Leed : EQ4.1, EQ4.2, EQ4.5

Sans HAP, sans NMP, Ultra-faible en COV

La laque de production **EMTECH™ EM6000 (EPLv8.0)** est une laque acrylique à base d'eau ultra transparente qui est composée de résines de polymère supérieures et des solvants ne contenant pas d'hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP), afin de procurer une finition autonivelante unique pour utilisation commerciale et industrielle. Formulée pour la finition de meubles, armoires et boiseries intérieures, la laque EM6000 offre un système de laque à séchage rapide d'une clarté exceptionnelle, une excellente adhésivité ainsi qu'un aspect et une performance similaire aux finis à base de nitrocellulose, tout en présentant une très faible concentration en COV en raison de son système à base d'eau.

Aspect et performance similaire aux finis à base de solvants

La laque de production **EMTECH™ EM6000** présente des caractéristiques d'adhésivité uniques qui lui permettent de former un lien durable sur une variété de substrats, tels que les panneaux de bois synthétiques, la fibre de carbone, le PVC, ainsi que les métaux ferreux et non ferreux. Cette propriété procure une grande polyvalence à la laque de production EM6000 pour les professionnels de la finition.

Lorsqu'utilisé en tant que système auto-scellant, la laque de production EM6000 offre un séchage rapide et des caractéristiques de sablage identiques aux laques traditionnelles à base de nitrocellulose et de type acrylique-CAB. La laque de production EM6000 procure une excellente transparence et une définition de couleur exceptionnelle lorsqu'elle est utilisée seule ou en combinaison avec d'autres scellants. EM6000 est ininflammable, se nettoie à l'eau, et dégage une très faible odeur.

La laque de production EM6000 peut être renforcée avec le catalyseur réticulant CL100 afin de créer une laque de type



Lorsqu'utilisé conjointement avec l'Apprêt scellant universel emtech EM1000, le EM6000 peut être utilisé de façon à créer un fini profond, transparent et lustré, en le polissant jusqu'à un lustre élevé, ou il peut également être dépoli vers un effet mat/satiné.

Photo courtoisie de Casper Guitar Company

post-catalysée. L'ajout de 5 à 10% de CL100 par volume liquide améliorera la durabilité physique du EM6000 en resserant la structure moléculaire de la résine arrivée à maturation. Le CL100 améliore la résistance du film aux produits nettoyants au pH élevé, aux alcools ainsi qu'aux produits chimiques domestiques à évaporation lente. Consultez la fiche technique du Catalyseur réticulant CL100 pour plus d'information.



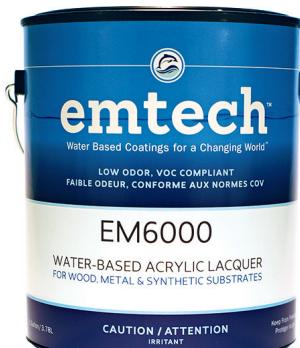
Caractéristique et résultats des tests de résistance chimique de type KCMA

Substrat et préparation : Le test a été effectué sur du contreplaqué d'érable scellé avec 3 couches laque EM6100 lustrée, pulvérisée à 21°C et 35% d'humidité relative, à une épaisseur de 3 mil par couche. Les panneaux ont été séchés jusqu'à maturation pendant 14 jours avant le test.

Test de résistance chimique :

Position horizontale, exposition de 24 heures (à découvert).

Nettoyé à l'eau et séché à l'air.



Caractéristiques physiques

Densité : 8,60 livres par Gallon

% de solides par poids : 24% nv (lustré)

Contenu en COV réel : 41 grammes par litre

Contenu en COV (réglementaire) : 94 grammes par litre

Contenu en HAP : 0.0

pH : 8.5 – 9.0

Viscosité : 30-35 sec., Coupe Zahns #2

Temps de séchage : 25 – 30 minutes à 3 mils mouillé

Aspect : Émulsion blanc cassé

Point d'éclair : Au-delà de 93°C

Conservation : + de 24 mois

Matériel	Résultat
Eau distillée (température pièce)	Succès – Aucun effet
Lave-vitre	Succès – Aucun effet
Nettoyant tout usage (pH 9.5)	Succès – Léger ramolissement, récupération complète
Café	Succès – Légère tache et ramolissement
Huile d'olive	Succès – Aucun effet
Jus d'orange	Succès – Léger ramolissement, récupération complète
Alcool dénaturé	Succès – Ramolissement, récupération complète
Acétone	Succès/Échec – Dégradation modérée du film
Diluant à laque	Échec – Dégradation complète du film

Caractéristiques et Avantages

Technologie de fonte/amalgamation des couches à 100%

Ultra-faible en COV

Forme un film similaire aux laques à base de nitrocellulose

Sans HAP

Conforme aux normes régionales SCAQMD

Conforme aux normes nationales USEPA AIM

Conforme aux crédits LEED

Excellent adhésivité sur plusieurs types de substrats

Temps de séchage et de réapplication rapide

Nettoyage à l'eau

Non toxique, ininflammable

Numéro de produit et charte des lustres

Numéro de produit	Description du lustre	Degré de lustre
EM6100	Lustré	85°
EM6200	Semi-Lustré	60°
EM6300	Satiné	40°
EM6400	Mat	15°



Instructions d'utilisation

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de tout contaminant tel que des huiles, poussières ou autres produits qui pourraient causer des yeux de poisson ou une mauvaise adhésion. Nettoyer la surface avec de l'alcool dénaturé ou de l'eau fraîche. Sabler finement la surface à finir à l'aide de papier sablé correspondant au type de finition désiré. La préparation adéquate de la surface est la clé d'une finition réussie.

Si la surface à finir a déjà été traitée à l'aide d'un glacis, scellant ou pâte de type bouche-pores, s'assurer d'abord que ces produits sont compatibles avec EM6000 en préparant un panneau de test avant de procéder. Certains bouche-pores et glacis à base de solvant pourraient empêcher une bonne adhésion sur la couche de finition si le séchage n'est pas arrivé à maturation complète. S'assurer que les bouche-pores ont été sablés au minimum avec un papier sablé de grain 400 et que toute contamination a été éliminée. Les glacis à base d'huile devraient être séchés à l'air et testés afin d'assurer une adhésion adéquate du EM6000.

Pulvériser chaque couche de laque de production EM6000 avec de l'équipement HVLP, conventionnel ou sans air/à assistance pneumatique. Consulter la documentation de votre manufacturier d'équipement de vaporisation pour connaître les réglages spécifiques à votre appareil en fonction de la viscosité du revêtement et du fini désiré.

Les opérateurs d'équipement de pulvérisation doivent porter un masque approuvé NIOSHA durant la vaporisation de ce produit. Consulter la fiche signalétique de ce produit pour connaître les procédures de santé et sécurité.

Application sur bois non-fini ou sur du bois neuf

- Après que la surface ait été préparée, enlever toute la poussière à l'aide d'un chiffon non-pelucheux propre, exempt d'huile ou de cire.
- Bien mélanger le produit avant l'utilisation.
- La laque de production EM6000 peut être pulvérisée sans être diluée à l'eau et sans le retardateur SA5. Par contre, l'ajout de Retardateur SA5 pourrait être nécessaire pour ralentir le système si la laque semble sécher trop rapidement lors d'applications à haute température.

- Diluer la laque de production EM6000 jusqu'à 50% avec de l'eau si la laque sera utilisée en tant que scellant pré-teinture ou en tant que couche intermédiaire entre deux couches de teinture ou de teinture translucide (*dye*) afin de prévenir le saignement (*color bleed*). L'utilisation de l'Apprêt scellant universel EM1000 pourra également servir comme scellant pré-teinture ou de couche intermédiaire avant d'appliquer le EM6000.
- Appliquer le nombre de couches requises de laque EM6000 afin d'obtenir l'aspect et le type de fini désiré. Un minimum de 3 couches appliquées à 2-4 mils par couche mouillée est nécessaire pour obtenir un film mince. Il n'y a pas de limite à la quantité totale de couches de laque EM6000 pouvant être appliquée. Permettre à chaque couche de sécher pour au moins 25-30 minutes avant de recouvrir. Le sablage entre les couches n'est pas nécessaire à moins qu'une contamination ait affecté la formation du film, ou si la dernière couche appliquée a séché pendant plus de 24 heures. Dans ces 2 cas, sabler au grain 400 pour éliminer les imperfections de surface, coulisses, contaminations ou autres défauts. Il est recommandé de migrer vers un grain 600 ou 800 si on veut bâtir un film plus épais (*high-build*). Éliminer la poussière de sablage et appliquer la couche finale.

La laque de production EMTECH™ EM6000 peut être polie afin d'obtenir une variété de lustres avec la plupart des produits de polissage de grade automobile. Tester le système de polissage choisi avant de procéder au polissage final.





Recommandations de réglages pour pulvérisation*

HVLP à air comprimé	Ensemble de buse et aiguille de 1.3mm ou 1.5mm
Sans air à assistance pneumatique	Embout de .09 à .11
Sans air	Embout fin

*Consulter le manufacturier de votre équipement de pulvérisation pour les réglages spécifiques à votre appareil.

Temps de séchage

Permettre à chaque couche de sécher complètement avant d'appliquer des couches de laque additionnelles. Pour un résultat optimal, appliquer dans un environnement où l'humidité relative est faible. Si on aperçoit de l'opalescence (*blushing*) ou du blanchiment (*whitening*) dans des couches qui ne sont pas complètement sèches, permettre à la laque de revenir à un état transparent avant d'appliquer des couches additionnelles. S'applique idéalement dans un intervalle de température entre 16 et 27 degrés Celcius. La maturation chimique est complète après 120 heures dans cette intervalle de température.

Nettoyage

Tous les produits de finition Target Coatings de la série EMTECH™ se nettoient à l'eau tiède. Rincer les pinceaux,

équipements de pulvérisation et autres outils d'application avec de l'eau tiède après chaque utilisation. Si le fini sèche en un film dur, tremper les pièces du pistolet dans une solution de décapant à peinture diluée avec de l'eau.

Procédures de premiers soins d'urgence

Ingestion :

Boire de grandes quantités d'eau.
NE PAS FAIRE VOMIR.

CONTACTER UN MÉDECIN IMMÉDIATEMENT.

Inhalation :

Déplacer la personne vers un endroit bien ventilé.
Traiter les symptômes.

Contact avec les yeux :

Rincer à l'eau froide.
Contacter un médecin.

Contact avec la peau :

Rincer à l'eau froide.
Contacter un médecin si l'irritation persiste.

N'utiliser que dans des endroits bien ventilés. Éviter d'inhaler la brume produite par la pulvérisation du produit. Porter un appareil respiratoire certifié NIOSH/MSHA lors de l'application au pistolet.

